

JEDNOTLIVÉ VRTÁKY průměr x délka v mm

Vrtáky SDS-Plus

Jsou vhodné pro razantní použití do zdiva, betonu, přírodního a umělého kamene. Vhodný pro všechna vrtací kladiva s pneumatickým příklepem a vybavená SDS-Plus upínáním. Proráží příklepem dokonce i armování a stavební ocel (překlady, vzpěry, aj.). Ideální ke snadnému vrtání děr pro hmoždinky, k upevňování plastových oken (vrtání plast, kov, zdivo) a k jiným pracem upevňovací a kotevní techniky.

Vhodný pro všechna vrtací kladiva s SDS-Plus vybavením. Životnost je prodloužena minimálně o 25 % díky nové patentované tvrdokovové špičce s vyšším podílem tvrdokovu a díky stopce vytvrzené Cr-V pro maximální pružnost.



SADY DIAMANTOVÝCH VRTÁKŮ

4 díly – Ø 4, 5, 6, 8
5 dílů – Ø 4, 5, 6, 8, 10

• samostředící hrot

Patentovaná samostředící špička z tvrdokovu pro ještě širší použití.

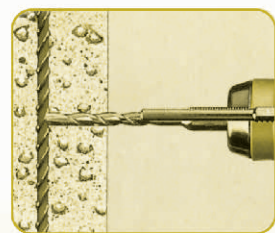
• dvojitá spirála

Nová dvojitá spirála odvádí odvrtný prach z vrtu rychle a účinně.

• zúžení na konci spirály

Zúžené provedení na konci spirály zabraňuje hromadění odvrtného prachu při hlubším vrtání.

PŘÍKLEPEM DO ŽELEZA



Váš prodejce:

| |
|----------------|
| 5,0 x 50/110 |
| 5,0 x 100/160 |
| 6,0 x 50/110 |
| 6,0 x 100/160 |
| 6,0 x 150/210 |
| 6,0 x 200/260 |
| 8,0 x 50/110 |
| 8,0 x 100/160 |
| 8,0 x 240/300 |
| 10,0 x 100/160 |
| 10,0 x 150/210 |
| 10,0 x 200/260 |
| 10,0 x 240/300 |
| 12,0 x 100/160 |
| 12,0 x 170/230 |
| 12,0 x 240/300 |
| 14,0 x 150/210 |
| 14,0 x 240/300 |
| 16,0 x 150/210 |
| 16,0 x 240/300 |

Kontakt: Idea Import.ante, s.r.o., Tvarožná 82, 664 05 Brno-venkov,
tel.: 544 251 236, fax: 544 251 237, e-mail: IDEAIMPORT@seznam.cz

UNIVERZÁLNÍ VRTÁKY

OSTŘENÉ DIAMANTEM



Univerzální vrtáky ARTU jsou svým zpracováním a použitím jedinečné. K upevnění zušlechťeného hrotu je použita speciální technologie – **difuzní svar**. Za vysokých teplot a tlaků ve vakuu je proveden dokonalý spoj. Není zde použit žádný třetí materiál (pájení, letování) ke spojení hrotu s nosičem (stopkou).

Speciální úhel ostření a použitý materiál zaručují dlouhou životnost. Díky tomu je možné vrtat všechny běžně dostupné, stavební i speciálně upravované materiály, které jsou běžně nevrtatelné nebo je nutno použít speciální nebo jednoúčelové vrtáky. Vrtáky ARTU jsou schopny vrtat materiály jako beton, železobeton, kámen, cihly, kovy – barevné, běžné, nerezové, kalené, legované, cementované aj., sklo, keramika, dřevo, plasty a další ...

• ostření diamantem

Pro svou tvrdost je nutno hrot ostřit křemíkovým (SiC) nebo diamantovým kotoučkem – který je dodáván.

• až 1 100 °C

Vysoká tepelná odolnost a stálost díky speciální a precizní „High – technologii“ upevnění hrotu. Proto je možné vrtat většinu materiálů bez chlazení.

• až 5x delší životnost

Robustní hrot ze speciálního tvrdokovu s příměsí (chrom, molybden, titan, vanad) zaručuje dlouhou životnost ostří a jeho odolnost proti opotřebení a tupení při vrtání s příklepem i bez (praktická zkouška na materiálu tvrdosti 67 HRC).

• pevná a pružná

Příměs chromu a vanadu (CrV) v materiálu stopky zaručuje vyšší odolnost proti zlomení. Není křehká ani měkká!



konec „cestování“

Při počátečním navrtávání zaoblených nebo kulatých částí materiálů díky negativnímu úhlu ostření.

Kontakt: Idea Import.ante, s.r.o., Tvarožná 82, 664 05 Brno-venkov,
tel.: 544 251 236, fax: 544 251 237, e-mail: IDEAIMPORT@seznam.cz

JEDNOTLIVÉ VRTÁKY průměr x délka v mm

Válcové vrtáky

Je možné použít do všech běžně dostupných materiálů. Vrtá beton, zdivo, ocel, sklo, keramiku, dřevo a mnoho dalších materiálů. U uvedených vrtáků od Ø 14 do Ø 25 mm je upínací část stopky zúžena pro běžné 13mm sklíčidlo.

Vrtáky označené sytě také u Profi-Line provedení!



SADY DIAMANTOVÝCH VRTÁKŮ

4 díly – Ø 4, 5, 6, 8

5 dílů – Ø 4, 5, 6, 8, 10

7 dílů – Ø 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12

uvedené sady také v **Profi-Line** provedení

15-dílná sada – Ø 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10

Ostřicí kotouček

s obsahem průmyslového diamantu vhodného k ostření vrtáků



! Způsob ostření !

Tupé vrtáky je možné ostřit brusnými kameny na tvrdkovy nebo pomocí kotoučku od stejného výrobce. Díky složení (karbid-křemík SiC a prům. diamantu) a kvalitnímu provedení zaručuje perfektní a rychlé naostření. Tento kotouček je vhodný do všech typů vrtaček. Při ostření vrtáku dbejte na to, aby byly funkční plochy ostřeny pod stejným úhlem a obě plochy ostření byly stejně dlouhé. Možno použít až do 4 000 ot./min.



Kontakt: Idea Import.ante, s.r.o., Tvarožná 82, 664 05 Brno-venkov, tel.: 544 251 236, fax: 544 251 237, e-mail: IDEAIMPORT@seznam.cz

| |
|------------|
| 3,0 x 70 |
| 3,5 x 75 |
| 4,0 x 80 |
| 4,5 x 85 |
| 5,0 x 90 |
| 5,5 x 95 |
| 6,0 x 100 |
| 6,0 x 160 |
| 6,5 x 105 |
| 7,0 x 110 |
| 7,5 x 115 |
| 8,0 x 120 |
| 8,0 x 200 |
| 8,0 x 400 |
| 8,5 x 125 |
| 9,0 x 130 |
| 9,5 x 135 |
| 10,0 x 120 |
| 10,0 x 140 |
| 10,0 x 200 |
| 10,0 x 400 |
| 11,0 x 160 |
| 12,0 x 160 |
| 12,0 x 200 |
| 12,0 x 400 |
| 13,0 x 200 |
| 14,0 x 200 |
| 14,0 x 400 |
| 16,0 x 200 |
| 16,0 x 400 |
| 18,0 x 200 |
| 18,0 x 400 |
| 20,0 x 200 |
| 20,0 x 400 |
| 22,0 x 200 |
| 22,0 x 400 |
| 24,0 x 200 |
| 24,0 x 400 |
| 25,0 x 400 |

! Několik tipů pro snadnější vrtání !

Při dodržení následujících pokynů budete mít na vrtáky námi garantovanou záruku!



Vrtáky upnout vždy pevně do sklíčidla!

VEŠKERÉ DRUHY OCELI

Zušlechтенé oceli vrtat vždy stojanovou vrtačkou ve vysokých otáčkách (min. 2000 ot./min), ideální rychlost 2400 ot./min. Při vrtání je vhodné podložit vrtaný materiál plochým železem (nejlépe ze stejného materiálu jaký hodláte vrtat). Při dovrtávání konce otvoru totiž střed vrtáku běží naprázdno a zabírají pouze okraje, které hrozí zaseknutím a možným vylomením. Podložním kovem tomuto zabráníme a přitlačnou silou rozložíme do celé plochy pracovní části vrtáku. Nepoužívat dřevo, které nemá odvod tepla a nemůže zmírnit teplotní náraz. Tenké a křehké materiály (např. strojní pila) podkládat vždy z důvodu silného bodového zatížení. Železo třídy 11, 12 a nerezovou ocel je možno vrtat ruční vrtačkou bez přiklepu (max. 1000 ot./min). Tento typ materiálů je lépe vrtat vrtačkem HSS, protože je příliš měkký a tvrdokovovou destičku zanásí, ucpává, tím brzdí a extrémě zahřívá. Pokud můžete, ochlazujte při všech legovaných ocelích, jinak vrtejte s přestávkami. U větších průměrů (nad 10 mm) snížit otáčky na 1200 až 1500 ot./min.

BETON, KÁMEN, STAVEBNÍ MATERIÁL

Vrtat při běžných otáčkách 700–2000 ot./min na prvním rychlostním stupni. Narazíte-li na armování v betonu, vrtejte dále bez přiklepu (zkontrolujte naostření vrtáku) v intervalech při 2000 ot./min. Po provrtání skrz ocel opět přepnout na přiklep. Žula a ostatní tvrdé materiály vrtejte při nižších otáčkách. Pokud nehrozí prasknutí vrtaného materiálu, vrtejte vždy s přiklepem.

OBKLADAČKY, DLAŽBA, MRAMOR

Ručním otáčením vrtáku tam a zpět nejdříve vyvrtejte důlek pro zamezení sklouznutí hrotu vrtáku. Dále pokračujte asi při 500 ot./min. bez přiklepu pro snížení rizika prasknutí materiálu. Provrtajte skrz a dále pokračujte s přiklepem – viz výše. U tvrdé nebo mrazuvzdorné dlažby je vhodné vrtané místo chladit.

TVRDÉ PLASTY

Asi při 1000 ot./min na dřevěné podložce. U epoxidových pryskyřic popřípadě použijte chlazení.

PORCELÁN, KERAMIKA

Vrtat velmi pomalu, nejlépe ručně, max. při 500 ot./min bez přiklepu a z přestávkami. Vrtané místo chladit. Pro zamezení poškození zadní strany je vhodné před ukončením dovrtání vrták naostřit.

SKLO, KŘIŠTÁL

Vrtat nízkým počtem otáček – 100–300 ot./min. Pokud není možno otáčky vypnout, vrtat ručně nebo s přestávkami. Ploché sklo vrtat na hladké rovné podložce, nejlépe ze stejného materiálu. Mezi oba materiály dát trochu vody nebo oleje z důvodu vytlačení vzduchu. Z tvárné hmoty (plastelína, tmel) vytvořit kolem vrtaného místa miskou, kam lze nalít chladicí tekutinu (voda, terpentín, petrolej). Otáčením vrtáku ručně tam a zpět vytvoříme na místě žádaného otvoru nejdříve důlek a potom pomalu pokračujeme ve vrtání. U zrcadlového skla je vhodné postupovat proti sobě z obou stran stejně. Tvarované sklo (např. láhve) položte mezi dva rovnoběžné upevněné kusy latí, vyvrtejte ručně důlek a pokračujte, jak je uvedeno výše.

Za zlomené, ohnuté a tupé vrtáky nebo jednostranně vylomené destičky po nevhodném použití neposkytujeme náhradu!

Kontakt: Idea Import.ante, s.r.o., Tvarožná 82, 664 05 Brno-venkov, tel.: 544 251 236, fax: 544 251 237, e-mail: IDEAIMPORT@seznam.cz