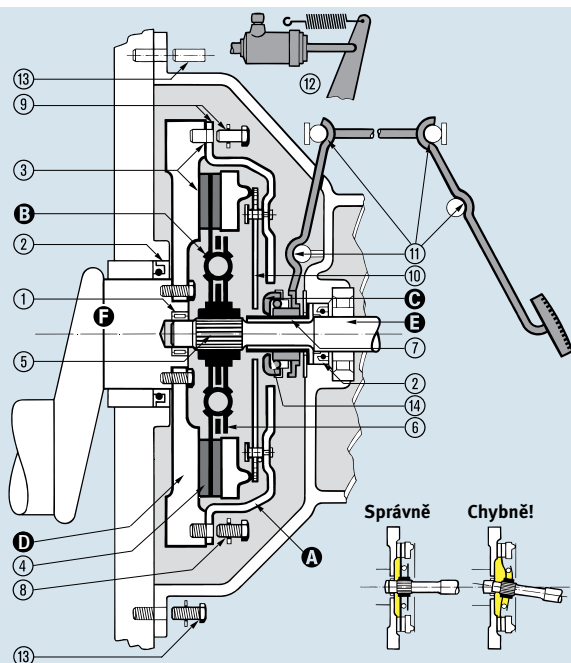


Montážní pokyny



- A** Přítlačný kotouč spojky
- B** Spojková lamela
- C** Vypínací ložisko
- D** Setrvačnick
- E** Hřídel převodovky
- F** Kliková hřídel

To nejdůležitější nejprve ...

- Jsou k dispozici správné díly?
- **Bezpodmínečně překontrolovat před instalací, případně porovnat s demontovanými díly.**

Na co je nutné zvláště dbát:

- ① Překontrolovat opotřebení vodícího ložiska případně ložisko vyměnit.
- ② Překontrolovat těsnicí kroužky hřídelí motoru a převodovky z hlediska netěsnosti případně kroužky vyměnit.
- ③ **Setrvačnick:** Překontrolovat poškození třecích ploch (trhliny, drážky, atd.). **Pevné setrvačnicky:** Při opravování třecí plochy dbát na předepsané tolerance!
Pozor! Plochu pro přišroubování opravit o stejný rozměr jako opracovávanou třecí plochu.
Dvuhmotové setrvačnicky: Třecí plocha se **nesmí** opracovávat!
- ④ Spojkovou lamelu překontrolovat před montáží z hlediska boční házivosti (**max. 0,5 mm**).
- ⑤ Vstupní hřídel převodovky překontrolovat z hlediska poškození, tukem namazat profil náboje nebo hřídel. Odstranit přebytečný tuk.
Doporučení výrobce: Kluzný tuk pro vysoké výkony LuK (obj. č. **414 0014 10**). Nevhodné jsou tuky s podílem pevných složek.
Pozor! Chemicky ponikované náboje se nesmějí mazat tukem!
- ⑥ Dbát na montážní polohu spojkové lamely! Pro montáž použít středící trn.
- ⑦ Překontrolovat vodící pouzdro vypínacího ložiska z hlediska opotřebení a případně pouzdro vyměnit, použít vhodný mazací prostředek.
- ⑧ Přítlačný kotouč spojky utahovat do kříže předepsaným utahovacím momentem. Samonastavitelné spojky SAC vždy demontovat a montovat pomocí speciálního přípravku (obj. č. **400 0237 10**) doporučeného firmou Schaeffler Automotive Aftermarket.
- ⑨ Dbát na vystředění přítlačného kotouče spojky vůči setrvačnicku! Při nesouososti kontrolovat stav pouzdra přítlačného kotouče spojky a setrvačnicku.
- ⑩ Šikmá poloha talířové pružiny nebo vypínací páky vyvolaná tolerancí tloušťky třecího obložení se po krátké době záběhu nastaví na správnou hodnotu. **Při přestavení pevných nastavení provedených firmou LuK ve výrobě zaniká nárok na záruku!**
- ⑪ Překontrolovat ovládání spojky z hlediska funkce a opotřebení! Vyměnit bovden spojky – překontrolovat ložiska.
- ⑫ Překontrolovat systém hydrauliky z hlediska těsnosti a případně systém odvzdušnit. Překontrolovat vypínací dráhu pístitnice spojkového válečku. Překontrolovat, zda se dosáhne výchozí pozice. Při výměně spojky rovněž vyměňovat hydraulickou centrální vypínací jednotku (CSC).
- ⑬ Překontrolovat vystředění motoru vůči převodovce. Vytlučená pouzdra pro vystředění je nutné vždy vyměnit!
- ⑭ U neunášených vypínacích ložisek nastavit vůli vypínacího ložiska 2 – 3 mm.
Unášená ložiska jsou předepnuta silou 80 – 100 N. Ložiska s plastovou objímkou se kombinují pouze s kovovým vodícím pouzdem.